

AP4B

DÉTECTEUR DE MENACES BIOLOGIQUES

L'AP4B est un système unique, entièrement automatisé d'alerte biologique en temps réel, conçu pour fournir une alerte précoce en cas de menaces biologiques potentielles. Sa conception compacte et robuste permet une surveillance continue des agents aéroportés présents dans l'environnement, facilitant la détection de matières biologiques suspectes.

Grâce à sa technologie de détection avancée, l'AP4B est idéal aussi bien comme détecteur autonome pour la protection des infrastructures que comme solution intégrée aux véhicules et aux systèmes de combat. Son algorithme d'alarme basé sur l'apprentissage automatique permet une adaptation continue aux variations complexes des environnements extérieurs et intérieurs, assurant une réponse à faible regret en minimisant les fausses alarmes tout en maintenant une sensibilité élevée aux menaces réelles. Le système est doté d'un protocole de communication ouvert, permettant une intégration transparente dans toute architecture de défense NRBC.



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Surveillance continue et en temps réel
- Détection universelle des menaces aéroportées
- Adaptabilité polyvalente à des environnements variés
- Réponse à faible regret pour une prise de décision en toute confiance
- Immunité aux interférents courants & absence de fausses alarmes
- Intégration système simple et flexible
- Exigences de maintenance minimales

IDÉAL POUR

- Véhicules militaire
- Véhicule NRBC
- Abri militaire et civil
- Conférences VIP
- Évènements public

AP4B

DÉTECTEUR DE MENACES BIOLOGIQUES

CARACTÉRISTIQUES¹

Dimensions:	342 x 218.4 x 170 mm / 13.5 x 8.6 x 6.7 inch
Poids:	~4.9kg (10.8 lbs) avec 2 x stockeurs H ₂
Technologie de détection:	Spectrométrie de flamme d'hydrogène
Performance de détection:	BWA, matériaux biologiques et menaces encapsulées (bactéries, virus, toxines). Aérosols : 1 – 10 microns
Sensibilité:	100 ACPLA ²
Temps de réponse:	≤60 seconds
Capacités d'alarme:	Signalisation sonore et visuelle (externe) Réglages d'alarme ajustables par l'utilisateur
Fréquence de mesure:	Mesure continue en temps réel
Température de stockage:	-39°C à +71°C / -38°F à +160°F
Température de fonctionnement:	-32°C à +50°C / -26°F à +122°F
Humidité de fonctionnement:	95% HR (sans condensation) @T49°C (120.2°F)
Alimentation:	24V CC
Autonomie de l'H₂:	Jusqu'à 24 heures avec 2 stockeurs H ₂ (température ambiante)
Connectivités:	Connecteur Amphenol MIL Grade RS-485 et Ethernet vers une solution tierce ou une solution logicielle Proengin
Communication:	Protocole MODBUS RTU et TCP
Normes/ Test de performance:	CE IP 65 MIL-STD-810-H MIL-STD-461-G MIL-STD-1275-F
Garantie:	1 an

¹ Spécifications susceptibles d'être modifiées

² Testé dans des conditions d'équivalent ACPLA. Contactez-nous pour plus de détails.

ACCESSOIRES ET SERVICES

Des options de maintenance prépayée et d'extension de garantie sont disponibles lors de l'acquisition initiale.

Prenez le contrôle de vos réponses NRBC grâce à l'offre de systèmes Proengin entièrement modulaires et évolutifs.



Solution d'intégration clé en main



Échantillonneur d'air

POUR PLUS D'INFORMATIONS:

MONDE

contact@proengin.com

USA(uniquement)

contactusa@proengin.com



La Proengin Academy vous permet de participer aux webinaires sur les menaces et les bonnes pratiques d'utilisation de nos solutions, les formations et plus encore, suivez nous !

